

V ČELE TECHNOLOGICKÝCH INOVACÍ

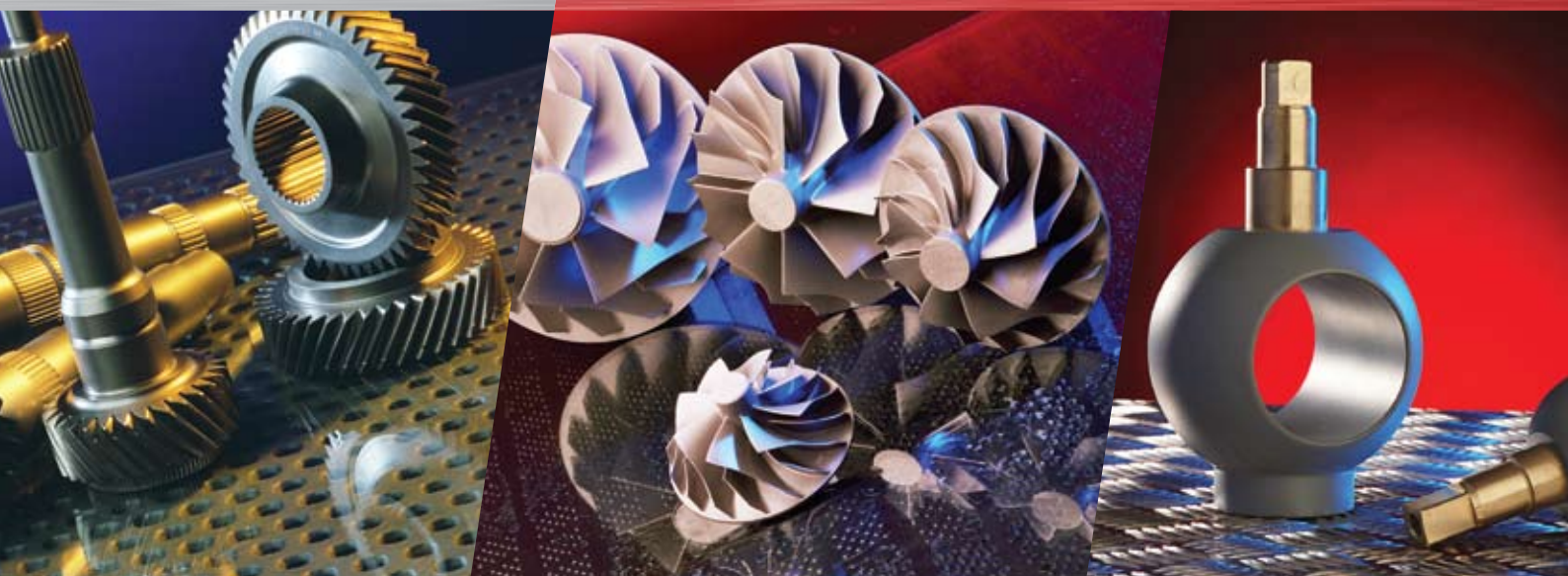


**Metal Improvement
Company**

Pobočka Curtiss-Wright Corporation

Pokud vaše součásti . . .

- trpí únavou materiálu,
- vykazují známky praskání v důsledku pnutí,
- vykazují známky nadměrného opotřebení,



MIC pro vás zajistí provedení kvalitativně a finančně optimálních povrchových úprav, které zlepší jejich funkčnost a zajistí ochranu před tvorbou předčasných vad kovů a jiných materiálů, díky čemuž mohou kritické součásti fungovat s maximální výkonností.

Zlepšování funkčních charakteristik
kovů a jiných materiálů

www.metalimprovement.de
www.metalimprovement.com

**CURTISS
WRIGHT**

Kritická ochrana před vadami kovů a jiných materiálů.



Metal Improvement Company (MIC) je společnost s globální působností, která se zaměřuje na povrchové úpravy kovů a jiných materiálů, které přináší zlepšení funkčních parametrů a prodlužují životnost kritických součástí, v důsledku čehož umožňují dosažení maximálního konstrukčního potenciálu těchto součástí.

MIC, která byla založena v roce 1945, má více než 60 provozních poboček v Evropě, USA, Kanadě a Asii. Dále pak nabízí celosvětové služby místního zpracování. Nabízíme kvalitativně a finančně optimalizované služby. Tyto služby poskytujeme ve spolupráci s našimi partnery tak, abychom mohli splnit všechny potřeby našich zákazníků.

Tam, kde to je vyžadováno, může divize MIC předložit následující osvědčení: FAA, AS9100, NADCAP, ISO 9001:2000, ISO 9001:2008 plus další OEM, osvědčení společnosti a průmyslová osvědčení, podle potřeby.



Metal Improvement Company je pobočka společnosti Curtiss-Wright Corporation, která je diverzifikovaným mezinárodním dodavatelem vysoce specializovaných technických výrobků a služeb pro odvětví regulace pohybu, regulace průtoku a úpravy materiálů.

www.curtisswright.com

**CURTISS
WRIGHT**

Naše technologie povrchových úprav prošly přísnými laboratorními a místními zkouškami, které zaručují jejich spolehlivost v extrémních podmínkách, které nastávají při následujících vadách materiálů:

ÚNAVA MATERIÁLU

Vzniku a šíření trhlin materiálu lze zabránit nebo jejich výskyt regulovat adaptivní aplikací únosných reziduálních napětí v tlaku.

OTĚŘ

Adhezní tření vznikající při kontaktu protilehlých povrchů lze minimalizovat aplikací ochranného povrchu a/nebo změnou vlastností materiálů v oblasti těsně pod povrchem.

ÚNAVOVÉ OPOTŘEBENÍ POVRCHU (FRETTING)

Povrchové porušení může vést k tzv. únavě frettingem, kterou lze minimalizovat aplikací ochranného povrchu a/nebo změnou kontaktních bodů dosedací plochy a hlubokým reziduálním napětím v tlaku.

KOROZNÍ PRASKÁNÍ

Koroznímu praskání lze zabránit odstraněním povrchových napětí v tahu nebo jejich snížením pod prahové hodnoty.

KOROZE

Ochrana povrchů proti korozi zahrnuje aplikaci speciálních povrchových úprav a, v případě potřeby, vyvoláním reziduálních napětí v tlaku.

INTERGRANULÁRNÍ KOROZE

Kuličkováním se rozrušuje struktura hranice zrna na kovovém povrchu, čímž odstraňuje dráhy pro korozi prostředek a zabraňuje jakémukoliv intergranulárnímu napadení.

OPOTŘEBENÍ

Úroveň opotřebení lze snížit zlepšením třecích charakteristik a zvýšením tvrdosti záběru.

OBLASTI, VE KTERÝCH PŮSOBÍME



LETECKÝ PRŮMYSL:

Airframe - potahy křídel, žebra, nosníky, podélné nosníky, konzoly a úchyty.

Letecké motory - lopatky turbín a kompresorů, rotory s integrovanými lopatkami, hřídele, ozubená kola.

Podvozky - systémy řízení a ovladačů.

Obecné - plochá těsnění a těsnění.

Procesy MRO (údržba-kontrola-opravy) - celosvětově na místě.

ARCHITEKTURA

Uliční doplňky z nerezového materiálu, vnitřní zařízení, madla, pracovní desky, vnitřní a vnější obklady, opláštění, kovové a skleněné dekorace, sochy, památníky, značení, výrobní štítky a obecná výstavba.

AUTOMOBILOVÝ PRŮMYSL (VČETNĚ ZÁVODNÍCH AUTOMOBILŮ):

Převody - ozubená kola, hřídele a pojistné kroužky.

Motory - klikové hřídele, ojnice, ventily, písty, pístní kroužky, úchyty, vačkové hřídele, hlavy a bloky válců.

Zavěšení - tlačné, tažné a listové pružiny a svislé podpěry.

Obecné - kola, matice a plochá těsnění.

CHEMICKÝ A POTRAVINÁŘSKÝ PRŮMYSL

Zásobníky, tlakové nádoby, čerpadla a ventily, svařované prvky a konstrukce.

VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ A POZEMNÍ STAVITELSTVÍ

Ozubená kola, obrobky, raznice, lisy, čerpadla

a ventily, mosty a další svařované prvky a konstrukce z prefabrikátů.

LODNÍ PRŮMYSL

Součásti turbín, ozubená kola, hřídele, svařované prvky a konstrukce.

ZDRAVOTNICTVÍ

Protetické pomůcky, stenty a podobné produkty pro implantaci vyžadující biostabilitu, dokonalé utěsnění kovů/materiálu vůči lidskému tělu a prevenci proti únavě materiálu.

ZBROJNÍ PRŮMYSL

Ozubená kola, pružiny, čepy, hřídele, součásti motorů a převodovek, svařované prvky a konstrukce.

TERÉNNÍ A ZEMNÍ STROJE

Převodovky, naběráky, čepy a svařované prvky.

ROPNÝ, PLYNOVÝ A PETROCHEMICKÝ PRŮMYSL:

Vrtné soupravy - zátěžky, stabilizátory, vrtné korunky, systém měření během vrtání (MWD),

zásobníky, potrubí, svařované prvky a konstrukce, generátorová soustrojí, tepelné výměníky, čerpadla a ventily, příprava povrchu a produkční kříže.

ENERGETICKÝ PRŮMYSL

Lopatky, hřídele, tepelné výměníky, potrubí, naběráky, svařované prvky a konstrukce.

ŽELEZNICE

Dvojkolí, ozubená kola, tlakové nádoby, svařované prvky a konstrukce.



NAŠE SLUŽBY ZAHRNÚJÍ

Řízené kuličkování (shot peening)

Zabraňuje vzniku únavy materiálu, koroznímu praskání, únavě frettingem a otěru vyvoláním prospěšných reziduálních napětí v tlaku ve všech kovových materiálech.

Tvarování otryskáváním kuličkami

Tento proces vyvolává prospěšné napětí v tlaku pro vytvoření zakřivení a profilu na obráběných nebo svařovaných konstrukcích, a podobným způsobem koriguje deformace způsobené na obráběných a tepelně zušlechťovaných součástech.



Laserové zpevňování povrchu

Vyvolává reziduální napětí v tlaku v hloubkách 5 až 10 krát větších než u technologie řízeného kuličkování s minimálním narušením povrchu.

Technické povlaky

Jsme průkopníky ve vývoji a používání tenkých vrstev suchých maziv, mokřích polymerových povlaků a zakázkových i standardních povlaků

(včetně licencovaných výrobků) pro ochranu před korozi a opotřebením, prodloužení životnosti dílu a snížení nákladů na údržbu kovů a polymerů.

C.A.S.E. (izotropní povrchová úprava)

Snižuje tření, teplo a zlepšuje odolnost vůči mikroskopické a makroskopické důlkové korozi.



Zpracování u zákazníka

Zkušení technici s přesným a spolehlivým zařízením pro práci v terénu se mohou rychle dostavit na jakékoliv místo ve Velké Británii nebo na světě.

Peentex (architektonické úpravy povrchu)

Vytváří povrchovou texturu pomocí řízeného kuličkování, které zvyšuje estetickou kvalitu povrchů architektonických aplikací a pomáhá zvyšovat odolnost proti korozi praskání.

Vytváření povrchových textur

Při tomto procesu se vytváří technická povrchová textura, která přispívá ke zlepšení odolnosti vůči opotřebení a protiskluzových vlastností kovových nástrojů a součástí.

Lisovaná pryž Peenflex

Používá se pro ochranu nástrojů a součástí před poškozením při manipulaci.

V ČELE TECHNOLOGICKÝCH INOVACÍ

V ČELE TECHNOLOGICKÝCH INOVACÍ

GERMANY

Metal Improvement Company, LLC

Sommerauer Str. 6

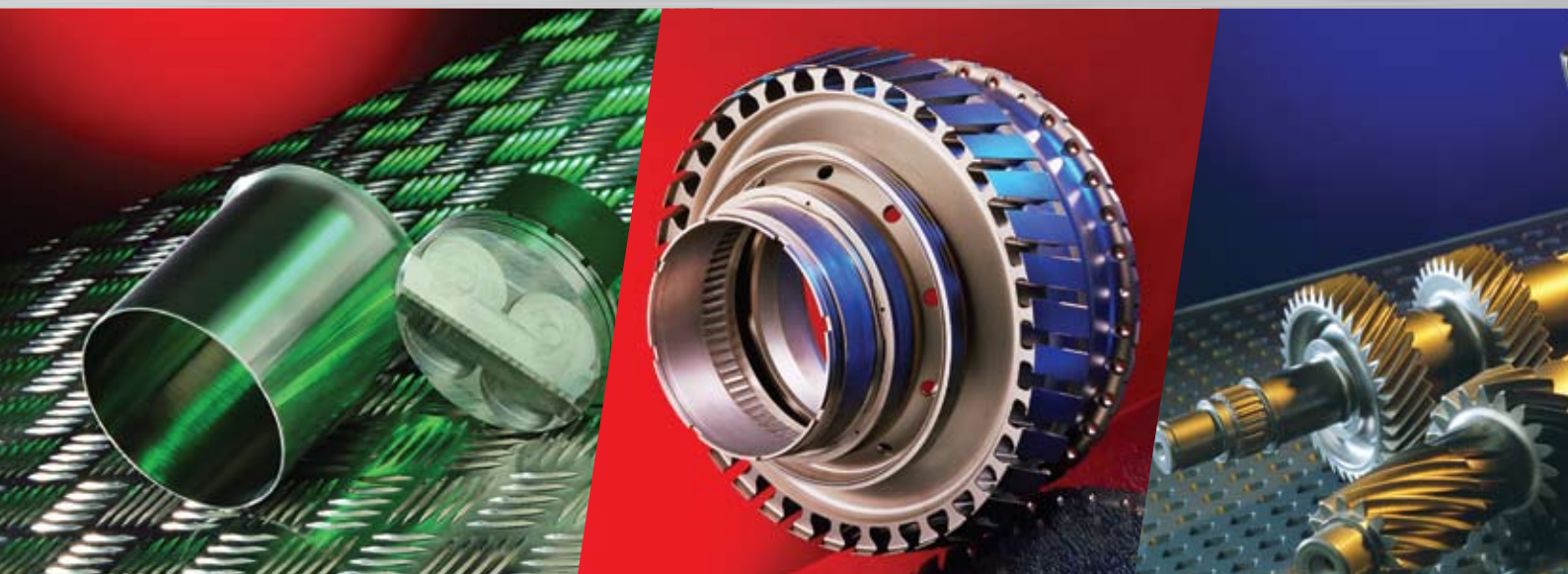
D-91555 Feuchtwangen

Germany

Tel: +49 (0) 9852 6703-0

Email: micfeuchtwangen@metalimprovement.com

Web: www.metalimprovement.de; www.metalimprovement.com



AUSTRIA

Metal Improvement Company, LLC

Hans-Piber-Str. 16

A-4600 Wels

Austria

Tel: +43 (0) 7242 206735-0

Email: micwels@metalimprovement.com

Web: www.metalimprovement.at;
www.metalimprovement.com

USA COMPANY HQ

Metal Improvement Company

80 Route 4 East, Suite 310

Paramus, New Jersey 07652, USA

Tel: +1 (201) 843 7800

Email: info@metalimprovement.com

Web: www.metalimprovement.com

PARENT COMPANY HQ

Curtiss-Wright Corporation

10 Waterview Boulevard, 2nd Floor
Parsippany, New Jersey 07054, USA

Tel: +1 (973) 541 3700

Web: www.curtisswright.com



Metal Improvement Company

Pobočka Curtiss-Wright Corporation

