

INNOVATORS IN TECHNOLOGY
- MÁS DE 70 DIVISIONES EN TODO EL MUNDO

ESPAÑA

CWST - Metal Improvement Company
Parque Empresarial Aerópolis
C/Ingeniero Rafael Rubio Elola, 6
41309 La Rinconada
Sevilla, España
Tel: +34 954 11 50 87

Email: eurosales@metalimprovement.com
Web: www.cwst.es

INNOVATORS IN TECHNOLOGY

**CURTISS
WRIGHT**
Surface Technologies

Sus
componentes . . .

- ¿fallan a fatiga?
- ¿fallan bajo presión?
- ¿empeoran con el desgaste?



EUROPEAN CORPORATE OFFICE

Metal Improvement Company
Hambridge Lane, Newbury
Berkshire RG14 5TU, UK
Tel: +44 (0)1635 279621
Email: eurosales@cwst.co.uk
Web: www.cwst.co.uk

WORLD HEADQUARTERS

Curtis Wright Surface Technologies
80 Route 4 East, Suite 310
Paramus, New Jersey 07652, USA
Tel: +1 (201) 843 7800
Email: info@cwst.com
Web: www.cwst.com

MIC ofrece tratamientos superficiales altamente rentables y con los más rigurosos controles calidad que mejoran las características y proporcionan protección a metales u otros materiales frente a rotura prematura. Esto permite a componentes críticos alcanzar su máximo potencial

Mejora el rendimiento de
todo tipo de materiales

www.cwst.es

**CURTISS
WRIGHT**
Surface Technologies



**Metal Improvement
Company**

A business unit of Curtiss-Wright Surface Technologies

Máxima protección frente a fallos de materiales

Metal Improvement Company, unidad de negocio de Curtiss-Wright Surface Technologies (CWST), proporciona tratamientos superficiales usados por la industria tecnológicamente más avanzada que mejoran el rendimiento y alargan la vida de todo tipo de componentes críticos. Entre los tratamientos ofrecidos se incluyen Shot peening, laser peening, recubrimientos técnicos y servicios de análisis.

A través de la experiencia, la excelencia técnica y una red global de instalaciones en todo el mundo trabajamos de forma conjunta con cada uno de los clientes para permitir alcanzar cada una de sus exigencias.

Nuestras certificaciones incluyen EN 9100, NADCAP, ISO 9001, ISO 13485 y FAA, a las que además se añaden otras certificaciones específicas para cada OEM.

Nuestros tratamientos son sometidos a rigurosos ensayos tanto de laboratorio como de campo para asegurar su fiabilidad en las condiciones más extremas y poder hacer frente a los siguientes tipos de fallo de materiales:

FATIGA

Mediante un proceso diseñado a medida que introduce tensiones residuales de compresión evitamos tanto la iniciación de grieta como su posterior propagación.

EXCORIACIÓN

Utilizando los recubrimientos adecuados y/o modificando las propiedades del material cerca de la superficie se evita el desgaste adhesivo de caras en contacto en cualquier material.

FRETTING

Modificando la superficie de contacto e introduciendo tensiones residuales de compresión de alta profundidad se evita el fallo por fretting que se haya debido a fretting-fatiga.

CORROSIÓN BAJO TENSION

La eliminación o reducción de las tensiones de tracción en la superficie del material elimina la aparición de corrosión bajo tensión.

CORROSIÓN

Todo tipo de superficies pueden ser protegidas frente a la corrosión mediante la utilización de recubrimientos específicos y además cuando sea necesario introduciendo tensiones residuales de compresión.

CORROSIÓN INTERGRANULAR

El tratamiento de shot peening modifica la estructura granular en la superficie del metal, así se evita la propagación de la corrosión y se elimina cualquier tipo de ataque intergranular.

DESGASTE

Mejorando las características de rozamiento así como aumentando la dureza de la superficie de contacto retrasamos el desgaste de piezas en contacto.

SECTORES EN LOS QUE TRABAJAMOS



AERESPACIAL:

Aeroestructuras - recubrimientos de alas, costillas, largueros, perfiles y elementos de unión-fijación.

Motores - álabes, discos de turbinas y compresores, blisks, ejes y engranajes.

Tren de aterrizaje - sistemas de dirección y actuadores.

General - empaquetaduras y sellos.

Procesos MRO - reparaciones in situ.

CONSTRUCCIÓN

Mobiliario urbano de inoxidable, pasamanos, equipamientos interiores, fachadas, muros cortina, elementos decorativos en metal o cristal, esculturas, placas identificativas

AUTOMOCIÓN (incluida alta competición):

Transmisión - ejes, engranajes y circlips.

Motor - cigüeñales, varillas de unión, válvulas, pistones, elementos de unión, levas, culatas y bloque motor.

Suspensión - ballestas y muelles a tensión o compresión.

General - ruedas, tuercas y juntas.

INDUSTRIA QUÍMICA Y ALIMENTARIA

Depósitos almacenaje, tanques a presión, bombas, válvulas y estructuras soldadas.

INGENIERÍA GENERAL Y CIVIL

Engranajes, elementos mecanizados, troqueles de estampación, prensas, bombas

y válvulas, puentes y cualquier elemento o estructura soldada.

NAVAL

Elementos de turbinas, motores, engranajes, ejes y estructuras soldadas.

MEDICINA

Prótesis, stents y otros implantes similares que además de ser bioestables deben sellar, soportar el desgaste y fatiga en el cuerpo humano.

MILITAR

Engranajes, muelles, pins, ejes, elementos de motores y transmisión además de estructuras soldadas.

MAQUINARIA PARA MINERIA

Transmisiones, cubetas, pins y conjuntos soldados.

INDUSTRIA PETROLÍFERA Y PETROQUÍMICA:

Equipamiento para perforación - portamechas, estabilizadores, equipo de medida, depósitos de almacenaje, tuberías,



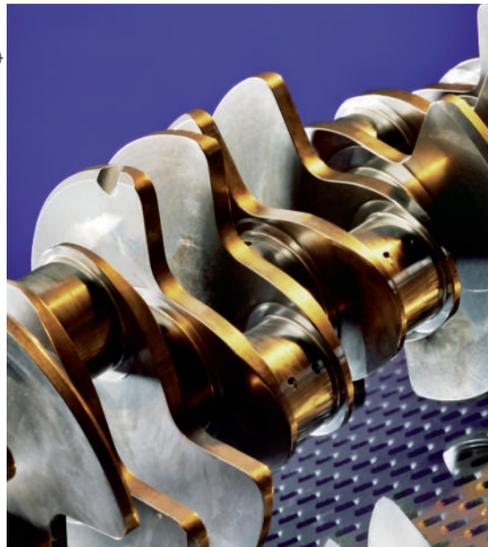
estructuras soldadas, intercambiadores de calor, bombas y válvulas.

GENERACIÓN ELÉCTRICA

Alabes, ejes, intercambiadores de calor, tuberías y estructuras soldadas.

FERROCARRIL

Ruedas, ejes, clips, depósitos a presión y estructuras soldadas.



Curtiss-Wright Surface Technologies es un grupo operativo de Curtiss-Wright Corporation, un proveedor de productos y servicios de alta tecnología en diversos campos como son Control de movimiento, Control de caudal y Tratamiento de materiales utilizados en sectores aeroespacial, defensa, automoción, energía u otros sectores industriales.

www.curtisswright.com



NUESTROS SERVICIOS INCLUYEN

Shot peening

Previene fatiga, corrosión bajo tensión, fretting y excoiación en todo tipo de materiales metálicos mediante la introducción de beneficiosas tensiones residuales de compresión.

Peenforming

Introduce tensiones de compresión con el objeto de curvar y dar forma a piezas mecanizadas o estructuras soldadas. De la misma forma permite corregir deformaciones introducidas por tratamientos térmicos o procesos de mecanizado.

Laser peening

Introduce tensiones residuales de compresión entre 5 y 10 veces más profundas que mediante el proceso de shot peening convencional y además la modificación de la superficie del material es mínima.

Recubrimientos técnicos

Líderes en el desarrollo y uso de lubricantes sólidos, recubrimiento con polímeros en vía húmeda además de productos estándar o soluciones a medida (incluyendo productos bajo licencia) para proteger contra corrosión y desgaste, alargar la vida y reducir los costes de mantenimiento a metales y polímeros.



Proyección térmica

Las tecnologías que ofrecemos incluyen los recubrimientos mediante HVOF, plasma, combustión y arc spray. Éstos protegen frente a altas temperaturas, desgaste u oxidación.

C.A.S.E. (superacabado isotrópico)

Reduce el rozamiento, la temperatura y mejora la resistencia al micro y macro pitting.

Trabajos in-situ

Personal altamente cualificado puede desplazarse a cualquier lugar del mundo con el fin de realizar trabajos in-situ con la misma calidad y precisión.

Peentex

Permite crear texturas decorativas mediante shot peening y además mejora la resistencia a la corrosión bajo tensión.

Surface texturing

Proporciona un acabado texturizado técnico para mejorar el desgaste y las propiedades anti-deslizantes de todo tipo de componentes metálicos.

Molduras Peenflex

Protecciones para herramientas y otros componentes de daños durante la manipulación.

Análisis de materiales

Asesoramiento para la selección de materiales correctos dependiendo de la aplicación, identificando posibles fallos y proponiendo mejoras. Proporcionamos informes totalmente claros, precisos y detallados en ensayos que incluyen desde test de fatiga a simulación de condiciones ambientales.



INNOVATORS IN TECHNOLOGY