

技术的创新者



**Metal Improvement
Company**

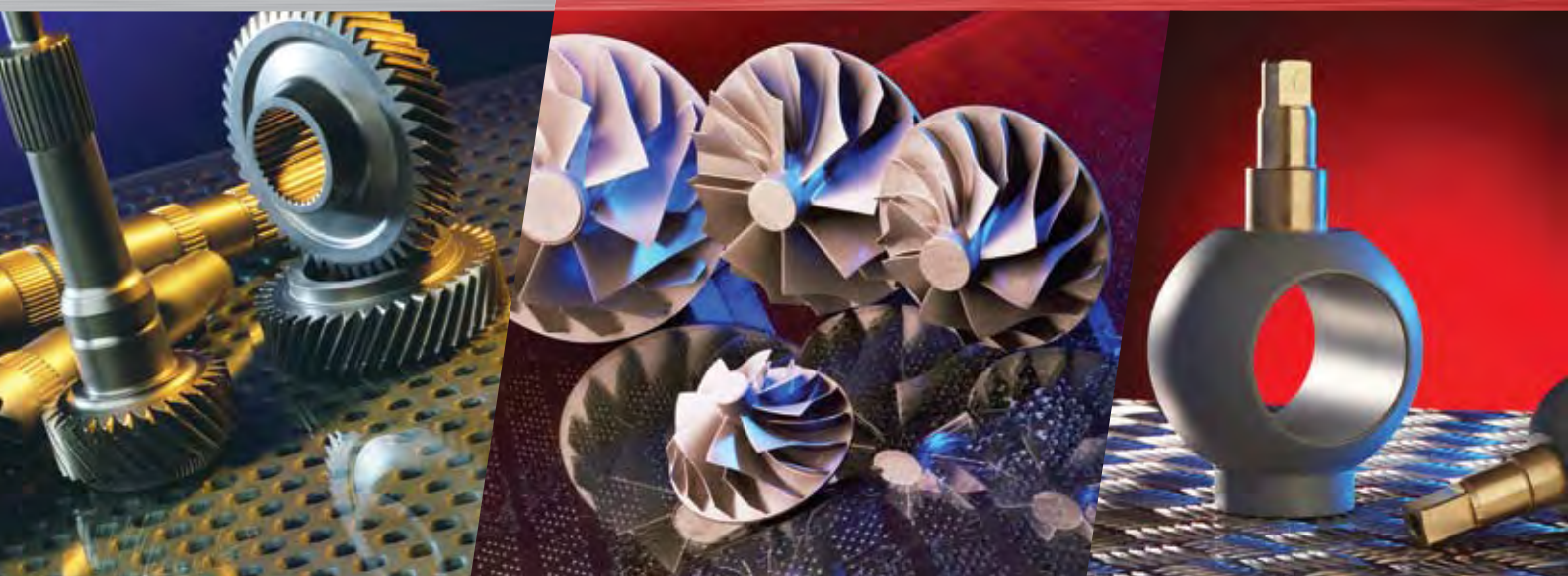
Subsidiary of Curtiss-Wright Corporation

金属改进公司

你的零件正在

- 遭受疲劳破坏吗？
- 压力下破裂吗？
- 看上去磨损越来越厉害了吗？

Enhancing the performance
of metals and materials



MIC提供质量可控及成本低廉的表面处理服务，我们的服务能改善零件性能并防止金属和材料的早期失效，使关键零部件发挥最大潜能。

改善零件性能及延长零件寿命

www.metalimprovement.net.cn

**CURTISS
WRIGHT**

防止金属和材料失效的关键保护措施

MIC是一家专门从事金属表面处理和提供相关服务的全球性公司，其服务能改善关键零件性能和延长使用寿命，使这些零件达到其最大的设计潜能。

公司成立于1945年，迄今为止在欧洲，美国，加拿大及亚洲共设有60多家分公司，并能在世界任何地方提供现场服务。我们提供质量可控和成本低廉的服务，并依靠伙伴关系满足客户的需求。

公司通过了包含FAA, AS9100, NADCAP, ISO 9001:2000, ISO 9001:2008及其他特殊的OEM公司和行业的专业认证。



MIC 是Curtiss-Wright旗下的子公司，而Curtiss-Wright 集动力控制，流体控制以及金属处理为一身，是一家为各个工业门类提供优质产品和服务的多元化国际集团。

www.curtisswright.com

**CURTISS
WRIGHT**

我们的表面处理通过严格的实验室试验和实地检验，确保在极端条件下能够应对材料以下失效：

疲劳

通过对足以抵抗外界作用力的残余压应力的合理应用，裂纹的开始与发展是可以被预防或控制的。

擦伤

可以通过涂料保护和/或改变附近表面的材料性能来降低与零件表面接触的面的黏附力。

微磨损

磨损会导致磨损疲劳，可以通过对基础材料进行表面涂装保护和/或改变咬合点和深层残余压应力来预防。

应力腐蚀裂纹

消除表面拉伸应力或将其降低到临界点以下可以消除应力腐蚀裂纹。

腐蚀

可以通过专业的喷涂保护或植入残余压应力来抵抗腐蚀。

晶间腐蚀

喷丸阻断了金属表面的晶体界边的联网，消除了腐蚀延伸的通道，有效地避免了晶间腐蚀。

磨损

可以通过提升摩擦性能和增强啮合硬度来减少磨损。

涉及领域



航空

机身- 机翼表面、翼肋、翼梁、纵梁、支架和扣件

航空发动机- 涡轮机和压缩机的叶片、轴、齿轮

起落架- 转向和启动系统

整体- 垫圈和密封件

航空维修外包- 全球现场服务

建筑

不锈钢街头设施、内部配件、扶手、柜台、内外覆层、幕墙、金属和玻璃装饰、雕塑、纪念碑、招牌、铭牌和常规建筑。

汽车（包括赛车）

变速器- 齿轮、轴和挡圈

发动机- 机轴、连杆、阀、活塞、活塞环、扣件、凸轮轴、气缸盖和气缸体

悬挂系统- 压缩弹簧、拉伸弹簧、钢板弹簧和立柱

整体- 车轮、螺帽和垫圈

化工和食品加工

储存罐、压力容器、泵和阀、焊接组件和结构

通用及结构工程

齿轮、机器零件、冲压模具、压机、泵、阀、桥梁和其他焊接组件和结构。

船运

涡轮机零件、齿轮、轴、焊接组件和结构。

医疗

整形、固定架和类似的要求生物稳定的植入产品，保证金属材料与人体有机结合以及防止疲劳破坏。

军事

齿轮、弹簧、栓、销、轴、发动机和变速器零部件、焊接的组件和结构。

越野及推土设备

变速器、铲斗、门和焊接组件。

石油、天然气及石油化工

钻探设备- 钻铤、稳定器、钻头、随钻测量设备、储存容器、管道、焊接组件和结构、发电机组、热交换器、泵、阀、表面处理以及圣诞树。

发电

叶片、轴、热交换器、管道、桶，焊接组件和结构。

铁路

车轴和车轮系统、齿轮、轴、压力容器、焊接组件和结构。



我们的服务包括：

精控喷丸

通过在各种金属材料中植入有益的残余压应力防止疲劳、压力腐蚀裂纹、微磨损和擦伤。

喷丸成型

通过在机加工或焊接起来的结构表面产生有益的压应力形成曲线和轮廓，同样还可以用此方法纠正机加工或热处理后的零件变形。



激光喷丸

比精控喷丸产生深5到10倍的残余压应力，并且将对表面的破坏降低到最小。

专业喷涂

在研发和应用干膜润滑，湿聚合物喷涂，以及配制及标准涂料（包括专利产品），防止腐蚀和磨损，改善零件寿命，降低金属及高分子材料维护费用方面，均处于领军地位。

超精抛光（无向性抛光）

减少摩擦和发热，提高对微观及宏观点蚀的抵抗能力。

现场加工

操作方便，轻便坚固的现场加工设备可以被迅速运送到世界各地的客户现场。

喷丸表面（建筑装饰表面）

用精控喷丸技术形成装饰性表面处理效果，应用在建筑学上，防止应力腐蚀的同时增加美感。

表面纹理

在金属工具或零件表面形成纹理提高耐磨性和防滑性。

喷丸模具

保护模具和零件不易受损



科技的创新者

技术的创新者

中国分公司

麦锡金属处理技术服务（苏州）有限公司
胜浦镇江浦路75号
苏州工业园区
江苏省 215126
中国

Tel: +86 (512) 6900 9096
Fax: +86 (512) 6272 2659
Email: micchina@metalimprovement.com
Web: www.metalimprovement.net.cn

CHINA DIVISION

Metal Improvement Company Technology Service
(Suzhou) Co., Ltd
JiangPu Road 75, Shengpu Town
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province 215126
China

Tel: +86 (512) 6900 9096
Fax: +86 (512) 6272 2659
Email: micchina@metalimprovement.com
Web: www.metalimprovement.net.cn



欧洲总部办公室 EUROPEAN CORPORATE OFFICE

Metal Improvement Company
Hambridge Lane, Newbury
Berkshire RG14 5TU, UK
Tel: +44 (0)1635 279621
Email: eurosales@metalimprovement.com
Web: www.metalimprovement.co.uk

美国公司总部 USA COMPANY HQ

Metal Improvement Company
80 Route 4 East, Suite 310
Paramus, New Jersey 07652, USA
Tel: +1 (201) 843 7800
Email: info@metalimprovement.com
Web: www.metalimprovement.com

母公司总部 PARENT COMPANY HQ

Curtiss-Wright Corporation
10 Waterview Boulevard, 2nd Floor
Parsippany, New Jersey 07054, USA
Tel: +1 (973) 541 3700
Web: www.curtisswright.com



**Metal Improvement
Company**

Subsidiary of Curtiss-Wright Corporation

金属改进公司

