

CURTISS - WRIGHT

Revêtements techniques

www.cwst.fr

PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ

Curtiss-Wright Surface Technologies (CWST) offre une source et un point de contact unique pour vos traitements de surface. Nous pouvons réduire vos coûts et délais au travers de notre réseau de 75 usines dans le monde.

Nous appliquons des traitements de surface éprouvés pour répondre aux demandes d'amélioration des performances, d'augmentation de durée de vie et d'allègement des pièces dans les secteurs clés tels que: l'aéronautique, l'automobile, l'énergie et le médical. Nous proposons des solutions pour prévenir les défaillances prématurées en fatigue, corrosion, usure, grippage et fretting.



Surface Technologies est une division de Curtiss-Wright (NYSE: CW), une société innovante qui fournit des produits et services de haute technologie pour les marchés de l'industrie, la défense et l'énergie.

Construit sur l'héritage de Glenn Curtiss et des frères Wright, Curtiss-Wright maintient une longue tradition en fournissant des solutions fiables à ses clients au travers de relations de confiance.

CURTISS - WRIGHT

Curtiss-Wright Surface Technologies conçoit, fabrique et applique des revêtements techniques diversifiés et pour des industries différentes. Cette expérience est mise au service de nos clients pour protéger leurs pièces de la corrosion, de l'usure, baisser le coefficient de frottement ou réduire les coûts de maintenance. Notre réseau est situé en Europe, Asie, USA.

Nos équipes spécialisées sont à votre disposition pour sélectionner le revêtement correspondant à votre besoin dans le respect à long terme de l'environnement et en utilisant des technologies de pointe. Nos laboratoires peuvent concevoir des revêtements haute performance sur mesure adaptés au besoin individuel de chacun mais nous appliquons aussi des produits standards et sous licence.

Nous offrons une gamme complète de procédés qui nous permet d'appliquer des revêtements sur des pièces de toutes formes et dimensions d'une petite fixation à une grande structure de plusieurs tonnes.

Notre de gamme de revêtements:

- Des lubrifiants solides et PTFE pour une lubrification longue durée dans des conditions d'exploitation difficiles pour des applications de friction et de grippage avec des MoS₂, PTFE, Graphite et WS₂
- Projection thermique. Exemple: HVOF et plasma pour une barrière thermique
- Revêtements anticorrosion
- Lubrifiants sec par projection
- Revêtements anti-adhérents pour baisser du coefficient de frottement

- Primaire pour caoutchouc et plastiques pour l'absorption du son, amortissement matière et réduire le grincement
- Blindage électromagnétique et électrostatique (EMI/RFI)
- Revêtements anticorrosion aux conditions extrêmes, chimiques et solvants
- Revêtement parylène ultra fin et uniforme pour réduire la friction et protéger contre la contamination. Idéal pour les équipements médicaux et l'électronique
- Services de révision, réparation et remise à neuf de pièces de turbines à gaz et à vapeur
- Services d'inspection au standard NACE pour atténuer les problèmes des revêtements liés au prétraitement, de son application et de la phase de cuisson.
- Revêtements sans chrome conformant à REACH



Pour plus d'information sur nos prestations dans le monde: www.cwst.co.uk

Les marques et noms commerciaux:

Produits Everlube: Everlube®, Microseal®, Flurene Lube-Lok®, Lubri-Bond®, Ecoalube®, Ever-Slik®, Esnalube®, Perma-Slik®, Electrobond® and Formkote®.

Autres noms de marques: Xylan®/ Xylar®, Sermagard®, Molykote®, Halar®, Teflon®, Rilsan®, Zinga®, Gleitmo® and PROCOAT100®

Qualité

Notre expérience nous permet d'appliquer les revêtements dans le respect des procédures qualité les plus exigeantes. Nos usines possèdent de nombreuses homologations clients pour l'application de revêtements pour l'industrie aéronautique, automobile, médicale et autres en plus des certifications FAA, AS9100 Rev C, NADCAP, ISO 9001 :9008 qui peuvent être exigées à chaque site.



Essais laboratoire

Les essais laboratoire et vérification de procédés comprennent: Brouillard salin ASTM B117, mesure d'épaisseur de vernis par induction magnétique et courant de Foucault ou par section, poids du revêtement, test de cuisson, d'adhésion suivant ASTM D2510 ou ASTM D3359, d'adhérence suivant ISO 4624 ou ASTM D4542 Type 5 méthodes d'essai E. Holiday faible voltage et haut voltage suivant NACE SP0188.

Prétraitements

La préparation de surface est un maillon essentiel de l'augmentation en durée de vie de nos revêtements. Nous y portons beaucoup d'attention dans nos usines.

Nous appliquons l'anodisation Ti, la phosphatation, grenailage acier, sablage corindon, dégraissage vapeur (jusqu'à 1 T)

BÉNÉFICES

- Faible coefficient de frottement
- Anti-corrosion
- Résistance à l'érosion
- Résistance au grippage
- Démoulage et nettoyage facilité
- Réduction du bruit
- Revêtement uniforme et sans trou
- Résistant aux attaques chimiques et environnementales
- Protection contre l'écaillage et cloquage
- Blindage contre les radiations EM/RF
- Aluminisation par projection

APPLICATIONS

Nos revêtements techniques sont conçus pour une large gamme de composants comme:

- Pompes et vannes
- Engrenages
- Roulements à billes
- Fixations, boulon et écrous
- Vis à filets roulés
- Rivets
- Rondelles, joints toriques, joints et garnitures
- Équipements de manutention des aliments
- Rouleaux de laminage
- Guide sur coussin d'air
- Aimants
- Pièces de centrifuge
- Implants médicaux
- Circuits imprimés

USINE DE BAYONNE

Metal Improvement Company
14 chemin de Cazenave
Zone industrielle de Saint Etienne
64100 Bayonne

- T : 33(0)559 554 252
- W: micbayonne@cwst.com

USINE DE MONTARGIS

Metal Improvement Company
1065 rue du Maréchal Juin
Zone industrielle
45200 Amilly

- T: 33(0)238 855 807
- W: micmontargis@cwst.com

USA COMPANY HQ

Metal Improvement Company
Curtiss-Wright
80 Route 4 East, Suite 310
Paramus, New Jersey 07652, USA

- T: +1 (201) 843 7800
- E: info@cwst.com
- W: www.cwst.com